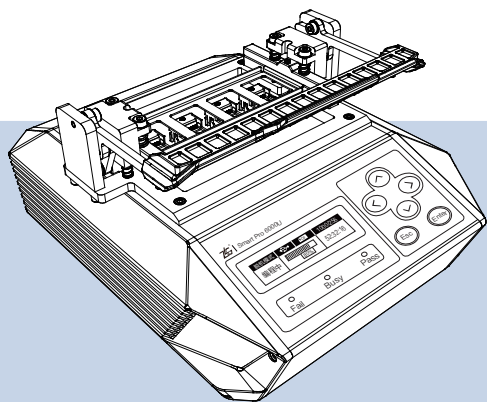
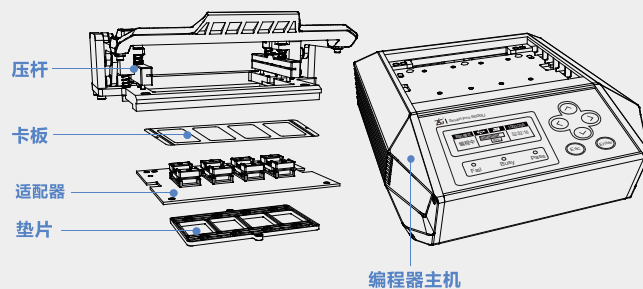


# ZY-YG6000A型编程器压杆 安装及操作说明



ZLG 致远电子

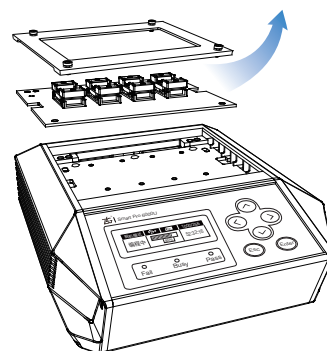
## 硬件介绍



## 安装步骤

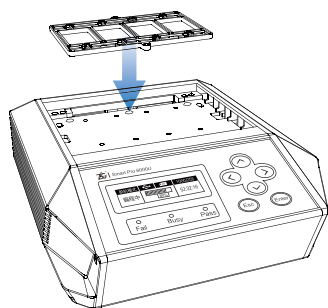
### 1. 安装前准备

将机器压板及适配器取下。

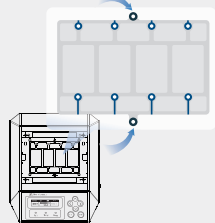


### 2. 安装垫片

将配套白色垫片按如图所示方向放置到编程器适配器卡槽内，并在箭头所示位置拧紧螺丝。

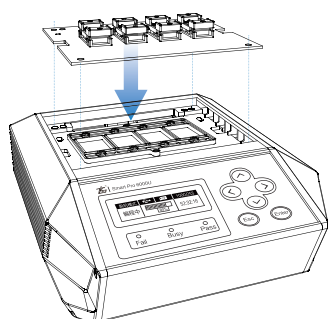


注：安装时请注意白色垫片方向。  
俯视图如下：

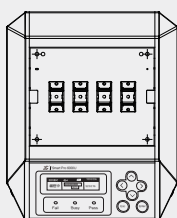


### 3. 放置适配器

将适配器置入适配座卡槽内。

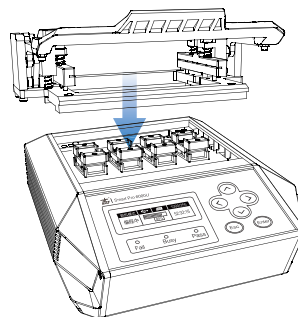


安装完后俯视图如下：

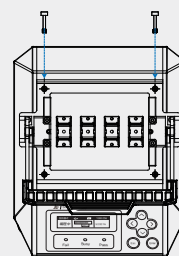


### 4. 安装压杆机构

将编程器压杆置入适配器卡槽，并使用内六角螺丝刀拧紧四角固定螺丝，压紧适配器。

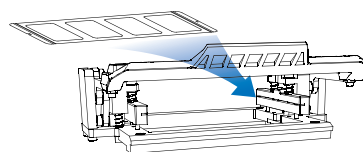


俯视图如下：



### 5. 安装卡板

将适配器卡板按如图方向推入压杆卡槽至感觉到卡板入扣。



前视图如下：



### 6. 取放芯片、芯片烧录

压下手柄，进行取放芯片操作。提起手柄，适配器压紧芯片，进行芯片烧录。

